



Vandeniui atsparūs medienos klijai, atitinkantys DIN EN 204-D3 standartą, skirti labai stipriam ir patvariam klijavimui patalpose ir lauke. Tinka visų rūšių medienai, medienos plokštėms, OSB ir laminatui. Klijai neturi tirpiklių, džiūsta skaidriai ir sudaro elastingą, amžiui atsparią jungtį. Idealiai tinka baldų konstrukcijoms, surinkimo darbams, kaiščių ir dyglių jungtims, taip pat liežuvelių ir griovelių klijavimui, esant didelei apkrovai.

- vandeniui atspariam klijavimui pagal DIN EN 204-D3
- Idealiai tinka visų rūšių medienai, OSB plokštėms ir laminatui
- be tirpiklių
- džiūsta skaidrus
- ištyrė "ift Rosenheim" - 2011 m. rugsėjo 23 d. eksperto išvada Nr. 11-002804-PR01 (PB GAS-K01-11-en-01).
- patalpoms ir lauke

Taikymo sritis

"baufan Wood Glue D3" tinka klijuoti visų rūšių medieną, medienos pagrindo medžiagas ir laminatus.

Paruošimas

Tinkamai paruoškite klijuojamus ruošinius. Klijuojami paviršiai turi būti švarūs, be riebalų ir dulkių. Idealus medienos drėgnumas yra 8-12 %. Didesnis drėgnumas pailgina klijavimo laiką.

Apdorojimas

Iš abiejų pusių teptuku arba klijų šukomis užtepkite "baufan" medienos klijų D3. Bendras klijų kiekis turėtų būti 150-200 g/m². Praėjus kuo trumpesniai laikui, dar drėgnas sujungiamas dalis suspauskite. Spaudimo slėgis turėtų būti maždaug 1 N/mm² ir turėtų būti išlaikomas maždaug 15 minučių. Laminato lentoms presavimo slėgį galima padidinti iki 3 N/mm², o presavimo trukmę - iki 30 minučių. Klojant iš anksto paruoštas parketlentes arba laminuotas grindis, abiejose liežuvelio pusėse užtepkite "baufan Wood Glue D3" klijų sruogomis, stumdykite grindų elementus ir juos suklijuokite. Klijų perteklių nedelsdami nuvalykite drėgna šluoste. Visada laikykitės grindų dangos gamintojo nurodymų dėl klijų. Iš karto po naudojimo įrankius nuvalykite vandeniu.

Vartojimas

priklausomai nuo pagrindo ► nuo 150 iki 200 g/m²

Saugykla

Laikykite indą sandariai uždarytą vėsioje, bet neužšalancioje vietoje. Neatidarytos ir tinkamai laikomos priemonės tinkamumo laikas yra ne trumpesnis kaip iki: žr. partijos etiketę.

Pastabos

Apdorojimo temperatūra: mažiausiai + 5 °C medžiagai ir cirkuliuojančiam orui Džiovinimo trukmė priklauso nuo apdorojimo temperatūros. Santykinė drėgmė, viršijanti 90 %, ypač kartu su žema temperatūra, gali labai paveikti džiovinimo laiką ir kokybines savybes. GISBAU - GISCODE montavimo medžiagoms: D1 Atliekų kodas Nr. 080410. Perdirbti reikia siųsti tik tuščias pakuotes. Išdžiūvusių medžiagų likučius galima šalinti pagal atliekų kodą Nr. 080410 (klijų ir sandariklių atliekos, išskyrus priskiriamas 080409) arba 170904 (mišrios statybos ir griovimo atliekos, išskyrus priskiriamas 170901, 170902 ir 170903), arba kaip buitines atliekas.

Užuomina:

Visa šiame duomenų lape pateikta informacija ir duomenys yra pagrįsti mūsų praktine patirtimi ir laboratoriniais bandymais bei atspindi dabartinį technikos lygį. Tačiau jie yra tik bendros gairės ir negarantuoja konkrečių savybių ar eksploatacinių charakteristikų. Kadangi gaminių laikymo, transportavimo ir naudojimo sąlygų mes negalime kontroliuoti, iš čia pateiktos informacijos negali būti kildinama jokia teisinė atsakomybė. Naudotojas pats atsako už gaminio tinkamumo numatytam tikslui nustatymą konkrečios vietos ar projekto sąlygomis.